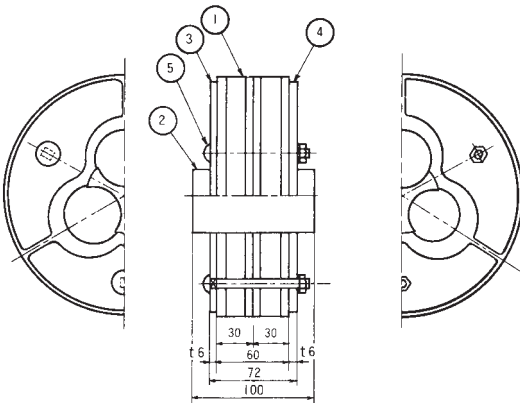


水膨潤型管路口防水装置

- 〔特長〕
1. 管路口より流水がある場合でも暫定止水する必要がなく、容易に防水ができます。
 2. 製品成形体は、極めて弾性に富んでおり、ケーブルの伸縮にも十分追従します。
 3. 製品は、水および湿度に対し膨潤性をもっており、すぐれた止水効果を発揮いたします。

トリプレックス・ ケーブル用 (CVT)用



品番	品名	個数
①	本体	2
②	スペーサー	1
③	押えプレート(角孔)	3
④	押えプレート(丸孔)	3
⑤	角根丸頭ボルト	3

種類

ケーブル より合わせ外径 CVT ケーブル サイズ 管の 呼び径 管種	43~52mm	59~65mm	69~84mm		84~93mm	97~101mm	空孔
	6.6kV38sq 6.6kV60sq	6.6kV100sq 6.6kV150sq	6.6kV200sq 6.6kV250sq 22kV 60sq 22kV100sq	22kV150sq 22kV 60sq 33kV100sq	6.6kV325sq 6.6kV400sq 22kV200sq 22kV250sq 33kV150sq	6.6kV500sq 22kV325sq 22kV400sq 33kV200sq 33kV250sq	
80	A — B 特注TC-80A	—	—	—	—	—	— 空孔用 80B
100	A TC-41A B TC-41B	TC-42A TC-42B	特注 特注TC-43B	—	—	—	空孔用100A 空孔用100B
125	A TC-51A B TC-51B	TC-52A TC-52B	TC-53AB		TC-55AB	特注TC-56A TC-56B	空孔用125A 空孔用125B
150	A 特注 B 特注	特注 特注	TC-63A TC-63B	TC-64A TC-64B	TC-65A TC-65B	TC-66A TC-66B	空孔用150A 空孔用150B

(注) 管種A…ポリコンFRP、ヒューム管、ビニール管用(管の内径は呼び径と同じ)
 管種B…鋼管用(管の内径は呼び径より5%大きい)
 通信ケーブルの単芯用及び低圧ケーブルCVQ、CVT用は全サイズ特注となります。

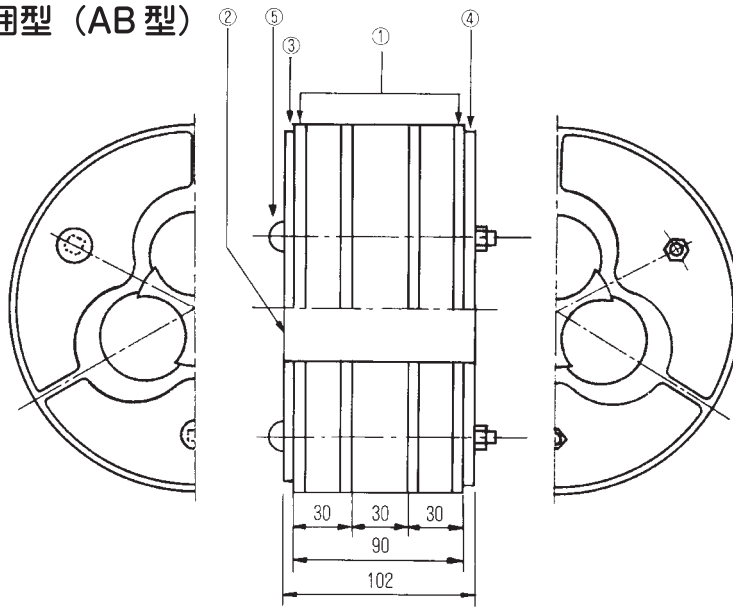
商品名	商品コード	商品名	商品コード	商品名	商品コード	商品名	商品コード
TC-41A	51040	TC-51B	51061	TC-56B	51104	TC-65A	51130
TC-41B	51041	TC-52A	51070	TC-63A	51110	TC-65B	51131
TC-42A	51050	TC-52B	51071	TC-63B	51111	TC-66A	51140
TC-42B	51051	TC-53AB	51082	TC-64A	51120	TC-66B	51141
TC-51A	51060	TC-55AB	51002	TC-64B	51121		



水膨潤型管路口防水装置

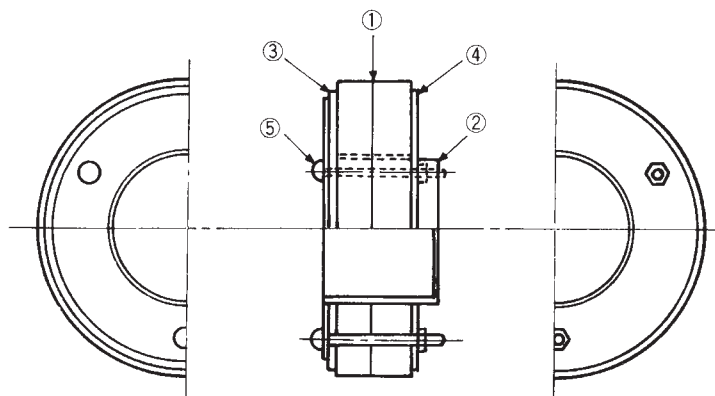
CVT用広範囲型 (AB型)

単位:mm



品番	品名	個数
①	本体	3
②	スペーサー	1
③	押えプレート(角孔)	3
④	押えプレート(丸孔)	3
⑤	角根丸頭ボルト	3

空孔用



種類

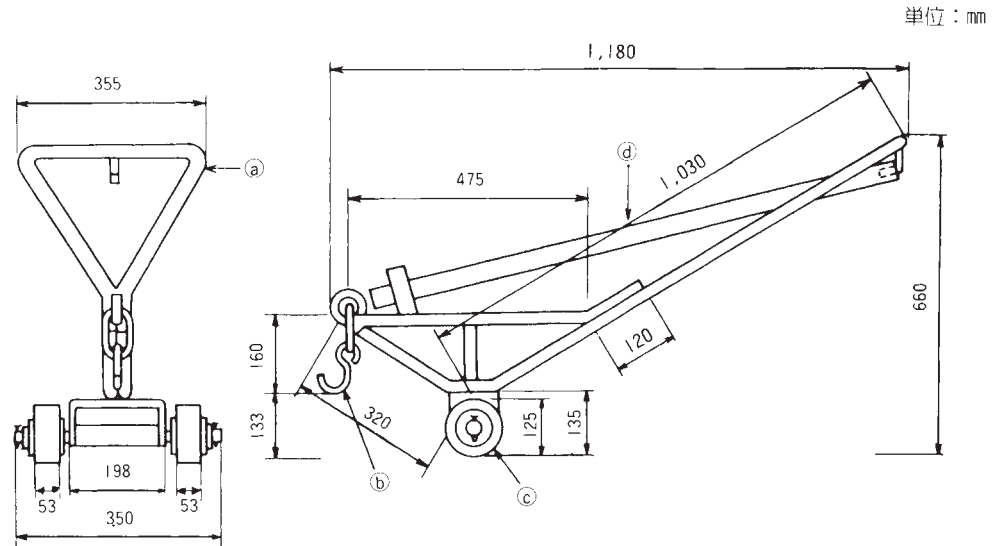
管の呼び径	管種	名称
100	A	空孔用100A
	B	〃 100B
125	A	空孔用125A
	B	〃 125B
150	A	空孔用150A
	B	〃 150B

品番	品名	材質	個数
①	本体	ウレタン	2
②	中栓	ウレタン	1
③	角孔プレート	SS材	1
④	丸孔プレート	SS材	1
⑤	締付ボルトM8	SUS 304	3

マンホール蓋開閉器

- 〔特長〕
1. 操作が簡単で、重い蓋も軽く移動できます。
 2. テコの応用とコロ（パイプ）を利用しますから、安全です。

構造図

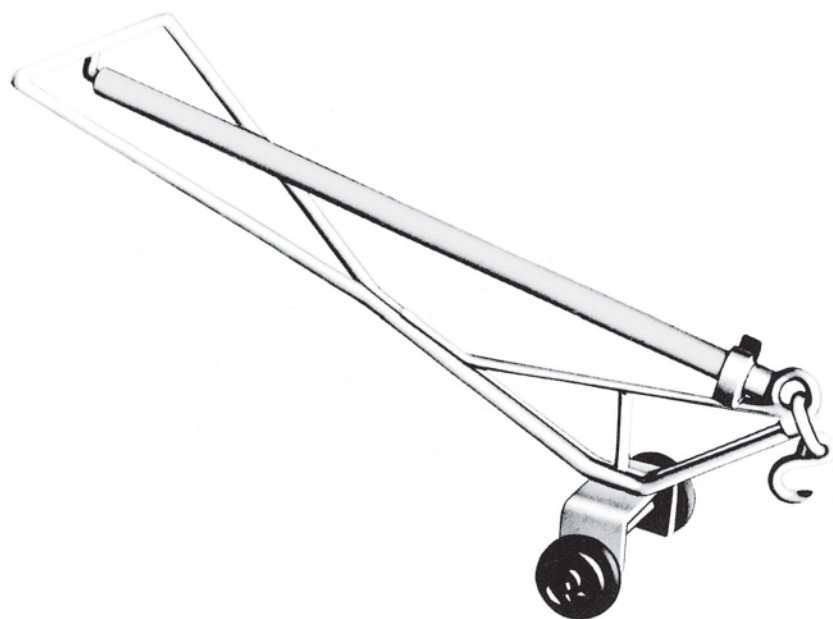


㊸ハンドル ㊹フック ㊺車輪 ㊻コロ（パイプ）

〔作業手順〕

1. ハンドルを持ち上げて、フック㊹を蓋にひっかける。
2. ハンドルを下に押えると蓋の片側が持ち上がるので、蓋の下にコロ㊻をさしこむ。
3. 蓋をコロに乗せたまま、
ハンドルを手前に引くと、
蓋は軽くマンホールから
はずれる。
4. 蓋をマンホールにはめ込
むときも1～3の反対の
動作で元通り閉められる。

注) 路面に凹凸の多い場所ではコロの下両側に木板か鉄板を敷くと、さらに楽に転がります。

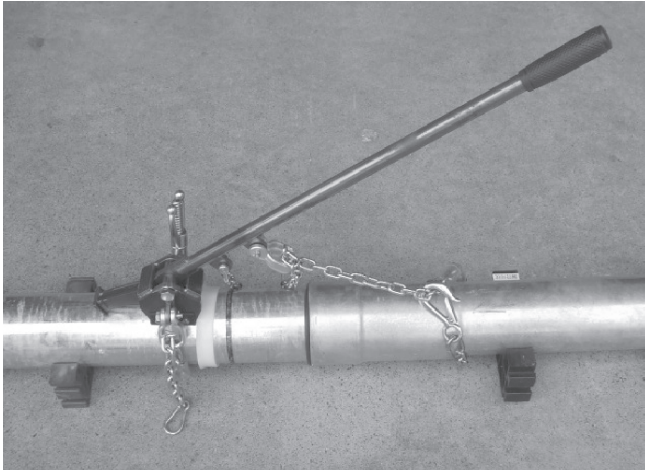


● 工具類

ケーブル保護鋼管用管着脱工具

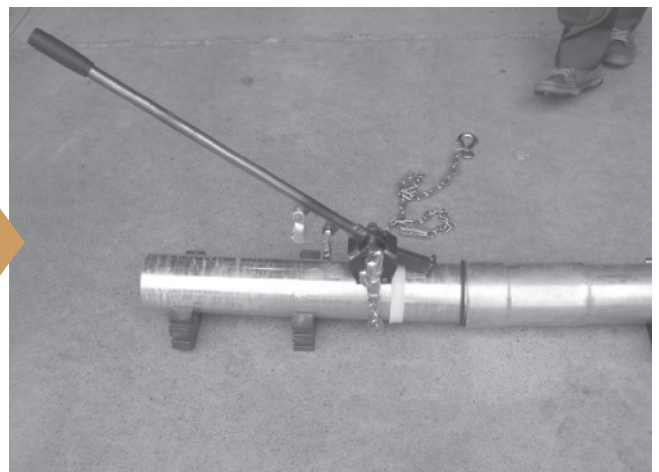
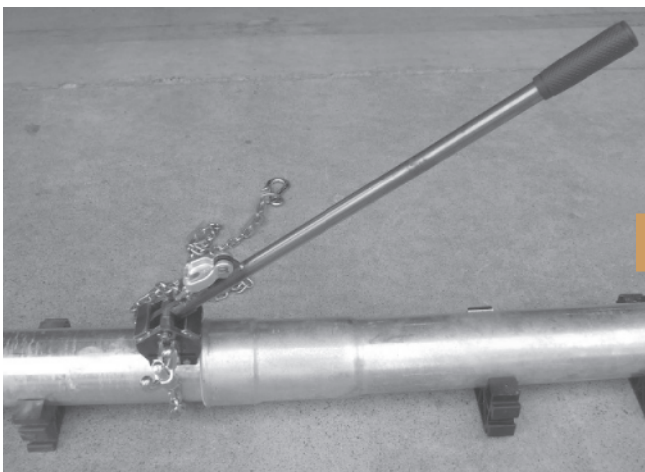
管種や管サイズを問わず接続及び引き抜きができます。

接続時の状況



防水パッキング及びストップリングを所定の位置へセットし、布設済みの管に着脱工具本体を取り付けて新しくつなぐ管にチェーンをつなぎ、操作ハンドルを倒し接続する。

引抜時の状況



管に抜く管の拡管部の端につめが当たるように着脱工具本体をセットし、操作ハンドルを倒し引き抜きする。

パイプベンダーによる曲げ加工

● 曲り管の現場加工方法

直管を曲り管路に使用する場合は油圧ベンダーで所定の屈曲半径に合わせて曲げ加工しなければなりません。この場合の曲げ加工による管の曲げ半径を5.0m以上、また、偏平率は90%以上でなければならない。

(説明) 偏平率とは、加工前のパイプ内径と加工後のパイプ内径(短径)との比で次のとおりであります。

$$\text{偏平率} = \frac{\text{加工後のパイプ内径(短径)}}{\text{加工前パイプ内径}} \times 100 = \frac{D_2}{D_1} \times 100\%$$

