

NHON SHIGA  
FACTORY  
GUIDE

NETWORK

SUPPORT

# PROCESS 製造工程



検査・出荷

# FACTORY MAP

## 工場マップ

至草津（京都）



敷地面積：64,790㎡  
延床面積：27,123.42㎡

県道4号線

至水口（名古屋）



# RELIABLE TECHNO-ENGINEERING

時代に即応した独自の技術とマシンで、最高品質の製品をつくる。



## プレホーリング

成形前に、必要な穴をコンピューター制御であけます。



## 腕金の成形

穴加工されたスリットコイルは、ロールによって角形鋼管に成形します。



## 鋼管の成形

スリットコイルは、ロールによって丸管に成形します。



## 拡管加工

差し込み接合形鋼管柱の接合部の片端を拡管加工します。



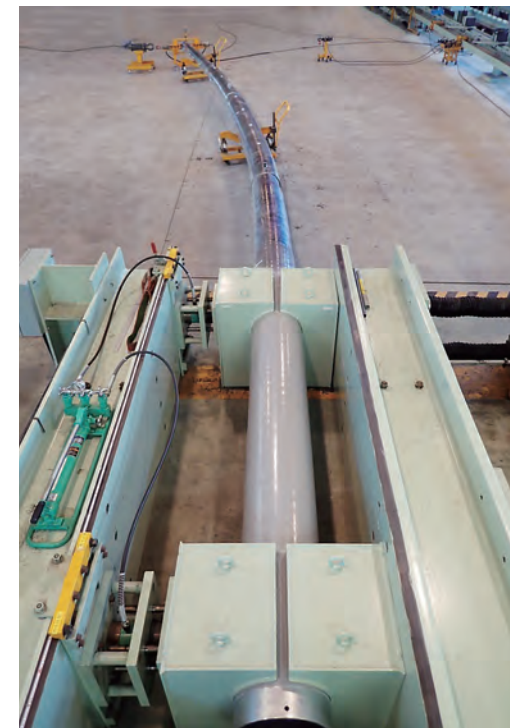
## 鍛造加工

差し込み接合形鋼管柱の接合部の片端を縮管加工します。



## ベンダー加工

台形鋼板を1枚ずつベンダー加工し、テーパ管を造ります。



## 鋼管柱水平荷重試験

鋼管柱の設計荷重、破壊点を実証するために試験を行います。



## 滋賀工場

〒520-3114  
滋賀県湖南市石部口2丁目6番1号  
TEL (0748) 77-3180  
FAX (0748) 77-6696

SHIGA



## 大阪物流センター

〒597-0093  
大阪府貝塚市二色中町10番2号  
TEL (072) 432-8181  
FAX (072) 432-8841

OSAKA

